

AQUA - Glaslack G3 - Metallic transparent

Art.-Nr.: A 4597

AQUA - Glaslack G3 - Royal Effects

Art.-Nr.: A 4598

Royal Effect Farben: Gold, Platin, Kupfer, Diamant
umweltfreundlicher Wasserlack

Glanzgrad: glänzend

Einsatzbereich: Für die Behandlung von Glasoberflächen im Innenbereich z. B. für Wandverkleidungen (Splash Back), Möbel, Fenster und Türen. Aqua Glaslack bietet die Möglichkeit Glas dekorativ zu gestalten in metallischen Effekten als Sichtschutz und zur Gestaltung.

Merkmale: Gebrauchsfertiger transparenter und klarer Wasserlack mit eingebauten Spezialeffekten, umweltfreundlich, geruchsarm, problemlos zu verarbeiten. Gutes Verlaufverhalten. Abriebfest. Hervorragende Haftung nach DIN EN ISO 2409 (GT = 0), beständig gegen Wasser und übliche Reinigungsmittel. Vergilbungsfrei. Aqua Glaslack wird im Einschichtverfahren aufgebracht, mehrschichtig lackieren ist möglich. Lack wird ohne Härter verarbeitet. Vor der Verarbeitung auf Glas wird die Zugabe von Glaslack-Promotor notwendig. Nur die erste Schicht auf Glas muss Promotor enthalten.

Verarbeitungshinweis: Gebinde vor Gebrauch gut aufrühren oder schütteln.
AQUA Glaslack ist unverdünnt gebrauchsfertig.

Auftragsmethode: Spritzen

Zugabe von Promotor: Nur notwendig, wenn der Lack als 1. Schicht direkt auf Glas lackiert wird. Im weiteren Aufbau nicht notwendig.

Zugabemenge: 2% Rhenocoll Tec-Bond-Promotor 01.1 zum Lack
(1 Liter Lack + 20 ml Promotor). Von Hand einrühren.

Verarbeitungszeit (Topfzeit) nach Mischung mit Promotor: Innerhalb von 1 Arbeitstag (8- 12 Stunden). Danach kann die Mischung verwendet werden im Folgeaufbau, aber nicht mehr direkt auf Glas. Viskositätsveränderung nach einigen Tagen möglich.

Düsengröße: 1,8 - 2 mm Düse bei 2,5 - 3 bar bei der Becherspritzpistole

Trocknung: Bei +20°C und 65% rel. Luftfeuchte: Staubtrocken nach 30 min., grifftrocken nach 50 min. Durchtrocknung über Nacht

Aufbringmenge: max. 100 g/m² je Spritzgang

Verdünnung: Wasser

Reinigung: mit Wasser, sofort nach Gebrauch. Angetrocknete Lackreste mit Universalverdünner oder Aceton reinigen

Arbeitsvorgang: Die Glasfläche muss sauber und fettfrei sein, die Oberflächenqualität ist von der sorgfältigen Untergrundvorbereitung abhängig. Glaslack gleichmäßig auftragen, bei transparenten Beschichtungen können unterschiedliche Schichtstärken zu Wolkeneffekt führen. Durch Überlackierung mit Glaslack G12-Top wird eine bessere Kratzfestigkeit erreicht. Bei Beschichtung von Splash- Backs wird ein Abdecklack empfohlen, um eine Durchsicht zu verhindern und den Effekt zu verstärken. Der Abdecklack hat eine hohe Deckkraft. Wir empfehlen G2- BD- RAL 9005 (Schwarz)

Reinigung der lackierten Oberflächen: Mit neutralem Haushaltsreiniger
(keine Spiritus-Reiniger).

Lagerung: G3 - xx im Originalgebinde 12 Monate lagerfähig. Nicht unter +7°C sowie nicht längere Zeit über + 30°C lagern und transportieren, gut verschließen.

VOC 2010: Kat. I / Basis Wb / Max Wert 140 g/L / IST Wert 0 g/L

Aqua Glaslack:

Kennzeichnung gem. Verordnung (EG) Nr. 1272/2008: Keine Kennzeichnung

GGVS/ADR: Kein Gefahrgut

TEC-Bond-Promotor 01.1:

Kennzeichnung gem. Verordnung (EG) Nr. 1272/2008: GEFAHR – H318

GGVS/ADR: Kein Gefahrgut

Sicherheitshinweis: Bei der Verarbeitung sind die üblichen Schutzmaßnahmen und Vorschriften der zuständigen Berufsgenossenschaft zu beachten. Sicherheitsrelevante Daten, sowie Hinweise zur Entsorgung bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt entnehmen. Zur Anwendung in technischen Gewerbebetrieben bestimmt.

Lagerung: G1 Basisfarbe im Originalgebinde 12 Monate lagerfähig. Die Fertigprodukte G1 - MT und G1 - BT im Originalgebinde 6 Monate lagerfähig. Nicht unter +7°C sowie nicht längere Zeit über + 30°C lagern und transportieren, gut verschließen.

G1 - S (Silbermetallic) muss innerhalb von 5 Tagen verarbeitet werden.

Liefergebinde Aqua Glaslack:

1 ltr. Dose
5 ltr. Eimer
20 ltr. Eimer

Liefergebinde TEC-Bond-Promotor 01.1:

20 ml Flasche
100 ml Flasche
400 ml Flasche

Service:

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit unverbindlich zur Verfügung.

Tel.: ++49 (0)6384 - 99 38 - 0

Fax: ++49 (0)6384 - 99 38 - 112

E-Mail: info@rhenocoll.de

Diese Angaben sind unverbindlich und beruhen auf Erfahrungen in der Praxis, sowie den bei uns durchgeführten Versuchen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der neuesten BGH-Rechtssprechung. Wir empfehlen in jedem Falle die Durchführung eigener Versuche, da wir auf die Vielfalt der Werkstoffe und auf deren Verarbeitung keinen Einfluss haben. Über den Inhalt des Merkblattes hinausgehende oder abweichende Angaben bedürfen der schriftlichen Bestätigung durch das Stammwerk. Es gelten in jedem Falle unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Mit Erscheinen dieses Merkblattes verlieren alle vorausgegangenen Ausgaben ihre Gültigkeit.