

Rhenometal AP 1 Primer

Spezialgrundierung für Metall, speziell für Aluminium.

wasserbasiert, umweltfreundlich

Art.-Nr.: A 5390

Merkmale: Einkomponenten-Grundierung mit Korrosionsschutz. Für die Beschichtung von Metallen, speziell Rohaluminium. Gebrauchsfertig, abriebfest, kratzfest, beständig gegen Wasser und übliche Reinigungsmittel, außenwitterungsbeständig.

Einsatzbereich: Zum Lackieren von Metall, auch Profilen aus Aluminium. Die Oberflächen des zu beschichtenden Materials müssen sauber und fettfrei sein, dürfen nicht mit Silikon oder anderem Material verunreinigt sein. Zur Verwendung in technischen Gewerbebetrieben bestimmt.

Verarbeitungshinweise: Gebinde vor Gebrauch gut aufrühren oder schütteln.

Die Grundierung ist unverdünnt gebrauchsfertig.

Untergrund entfetten, wenn Haftung verbessert werden muss evtl. anschleifen.

Lieferform/ Farbtöne: rotbraun

Auftragsmethode Spritzen:

Fließbecherpistole: 1,5 - 2,0 mm Düse, Spritztechnik Spritzdruck 4 bar

HVLP-Fließbecherpistole: 1,5 - 1,8 mm Düse, Spritzdruck 2 - 2,5 bar

Airmix-Gerät (Kolbenpumpe): ≤ 0,23 mm Düse, Druck ist geräteabhängig

Empf. Verarbeitungstemperatur: +15°C bis +35°C

Trocknung:

bei +20°C und max. rel. Luftfeucht von 60%:

nach ca. 10 min. staubtrocken

nach ca. 30 min griffest

nach 2 Stunden überlackierbar

vollständig durchgehärtet nach bis zu 7 Tagen

Verdünnung:

Rhenometal AP 1 ist gebrauchsfertig,

evtl. mit 1 - 3 % Wasser verdünnen

Viskosität:

500 - 600 mPas (Brookfield, Spindel 6, 100 U/min.)

Farbaufbau:

Primer in einer Schicht auftragen.

Mit Decklack überlackieren.

Arbeitsvorgang:

- Sorgfältiges Abblasen der Profiloberflächen mit Druckluft, damit keine Spänerückstände den Lackiervorgang stören
- Abkleben der nicht zu lackierenden Teile (z.B. mit Feinkreppband)
- Flächen sorgfältig entfetten. Säubern der Profile mit alkoholischem Reiniger, um Schmutz- und Fettrückstände zu beseitigen und eine antistatische Wirkung zu erzielen
- Vor der Lackierung ca. 5 Minuten Trocknungszeit des alkoholischen Reinigers beachten
- Profilkanten vornebeln
- Profil lackieren
- Eventuelle Schutzfolie erst nach kompletter Durchtrocknung aufbringen

Auftragsmenge: Nassfilmstärke 80 - 100 µm / Trockenfilmstärke: 25 - 35 µm.

Reinigung: Arbeitsgeräte mit Wasser, sofort nach Gebrauch, angetrocknete Lackreste mit alkoholischem Reiniger entfernen.

Liefergebinde:

1 l Dose
5 l Eimer
20 l Eimer

Lagerung: Kühl, frostfrei, Anbruchgebände gut verschließen, 1 Jahr lagerfähig.

VOC: Kat. D / Basis Wb / Max Wert 130 g/L / IST Wert 30 g/L

Kennzeichnung gem. Verordnung (EG) Nr. 1272/2008: nicht kennzeichnungspflichtig

Sicherheitshinweise: Bei der Verarbeitung sind die üblichen Schutzmaßnahmen und Vorschriften der zuständigen Berufsgenossenschaft zu beachten. Sicherheitsrelevante Daten, sowie Hinweise zur Entsorgung bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt entnehmen.

Service:

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit unverbindlich zur Verfügung.

Tel.: + 49 (6384) 9938-0

Fax: + 49 (6384) 9938-112

E-Mail: info@rhenocoll.de

Diese Angaben sind unverbindlich und beruhen auf Erfahrungen in der Praxis, sowie den bei uns durchgeführten Versuchen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der neuesten BGH-Rechtsprechung. Wir empfehlen in jedem Falle die Durchführung eigener Versuche, da wir auf die Vielfalt der Werkstoffe und auf deren Verarbeitung keinen Einfluss haben. Über den Inhalt des Merkblattes hinausgehende oder abweichende Angaben bedürfen der schriftlichen Bestätigung durch das Stammwerk. Es gelten in jedem Falle unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Mit Erscheinen dieses Merkblattes verlieren alle vorausgegangenen Ausgaben ihre Gültigkeit.