

R H E N O P L A S T HP3 – 2K Primer, Grundierung für Metall, Aluminium

Zwei-Komponentengrundierung

Art.Nr. 7805 - Komponente A: HP3 - 2K Epoxi-Primer, sandbeige

Art.Nr. 7806 - Komponente B: HP3 Epoxi-Härter

Wasserbasiert. Zur Verwendung in technischen Gewerbebetrieben bestimmt.

Spezifikation: Extrem hafter 2K- Primer für Industrie, Fahrzeugbau und Hausbereich. Geeignet für verschiedene Untergründe, für Stahl, Aluminium, NE- Metalle und für einige weitere Untergründe.

Verarbeitungshinweise: Untergrund muss trocken, sauber, rost.- fett.- und staubfrei sein. Aluminium gründlich reinigen. Untergrund evtl. leicht anschleifen. Vor der Verarbeitung müssen Lackkomponente und Härterkomponente gemischt werden. Gebinde vor Gebrauch gut aufrühren oder schütteln.

Mischverhältnis: 5 Gewichtsteile HP3-2K Epoxi-Primer + 1 Gewichtsteil HP3 Epoxi-Härter. Zur Einstellung der Viskosität kann Wasser zugegeben werden. Nach dem Abmischen mit Härter eine Entlüftungszeit von 5 min einhalten.

Auftragsmethode: Streichen, Rollen, Spritzen mit HVLP oder Fließbecherpistole.

Spritztechnik/Düse: Fließbecherpistole: 1,5 bis 3,0 mm Düse, Spritzdruck ca. 4 bar.

Verarbeitungstemperatur: empfohlen: +20° C.

Spritzviskosität: 18- 22 sec (4 mm- DIN Becher bei 20 °C). Eine Zugabe von Wasser ist nicht notwendig, das Produkt wird in Spritzviskosität geliefert.

Topfzeit der Mischung: 4- 6 Stunden, je nach Temperatur.

Trocknung: bei 20 °C und maximaler Luftfeuchte von 65 % nach 2 Stunden staubtrocken und nach 1 Tag überlackierbar mit Rhenoplast KP1 plus.

Wärmetrocknung bei +60 - +80°C: ca. 1 Stunde, vorher Ablüftphase von 10-15 min beachten

Aufbringmenge: 30- 50 g/m².

Verdünnung: Wasser, nur nach dem Mischen. Eine Zugabe größerer Mengen Wasser wird zur Erhöhung der Oberflächenspannung und damit Benetzungsfehlern führen!

Besonderer Hinweis: Nach der Applikation sind Epoxi- Produkte empfindlich gegen Kälte und Zugluft. Nach Möglichkeit über +20°C verarbeiten.

Arbeitsvorgang

- Der Einsatz auf allen Untergründen ist jeweils vorher durch Haftungsversuche zu ermitteln
- Sorgfältiges Reinigen der zu lackierenden Oberflächen, evtl. mit Druckluft abblasen, damit keine losen Teile den Lackiervorgang stören
- Abkleben der nicht zu lackierenden Teile (z.B. mit Feinkreppband)
- Vor Beginn der Lackierung ca. 5 Minuten Trocknungszeit beachten, damit kein Reiniger die Fläche stört
- Kanten vornebeln, anschließend die Oberfläche lackieren

Liefergebinde:

HP3-2K Primer (Komponente A)

5 kg Eimer

20 kg Eimer

Bitte Komponente A und B immer abgestimmt bestellen!

HP3 Härter (KomponenteB)

1 kg Dose

4 kg Eimer

Lagerung: Kühl, frostfrei, Anbruchgebinde gut verschließen,
1 Jahr im Originalgebinde lagerfähig.

VOC 2010: Kat. I / Basis Wb / Max Wert 140 g/L / IST Wert 12 g/L

Kennzeichnung gem. Verordnung (EG) Nr. 1272/2008: HP3-2K Primer (Komponente A)

ACHTUNG – H315, H319, H317

GGVS/ADR: kein Gefahrgut

Kennzeichnung gem. Verordnung (EG) Nr. 1272/2008: HP3 Härter (Komponente B)

ACHTUNG – H315, H319

GGVS/ADR: UN 3092 1-METHOXY-2-PROPANOL Lösung,3,III

Sicherheitshinweise: Bei der Verarbeitung sind die üblichen Schutzmaßnahmen und Vorschriften der zuständigen Berufsgenossenschaft zu beachten. Sicherheitsrelevante Daten, sowie Hinweise zur Entsorgung bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt entnehmen.

Service:

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit unverbindlich zur Verfügung.

Tel.: + 49 (6384) 9938-0

Fax: + 49 (6384) 9938-112

E-Mail: info@rhenocoll.de

Diese Angaben sind unverbindlich und beruhen auf Erfahrungen in der Praxis, sowie den bei uns durchgeführten Versuchen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der neuesten BGH-Rechtssprechung. Wir empfehlen in jedem Falle die Durchführung eigener Versuche, da wir auf die Vielfalt der Werkstoffe und auf deren Verarbeitung keinen Einfluss haben. Über den Inhalt des Merkblattes hinausgehende oder abweichende Angaben bedürfen der schriftlichen Bestätigung durch das Stammwerk. Es gelten in jedem Falle unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Mit Erscheinen dieses Merkblattes verlieren alle vorausgegangenen Ausgaben ihre Gültigkeit.