

Rhenocoll ColorFlakes - Modern Floor
Art.-Nr.: A 5193

Anwendungsgebiete: Im Innenbereich, als moderne Bodenbelag. Dickschichtige, fugenfreie Fußbodenbeschichtung für den gewerblichen und industriellen Bereich, Garagen, Kellerräume, Lagerhallen, Reinräume. In die Oberfläche des nassen Lackes werden Color Flakes eingestreut und mit Klarlack nochmals überlackiert. Dadurch entsteht eine moderne Oberfläche mit hoher Abriebfestigkeit. Zur Anwendung in technischen Gewerbebetrieben bestimmt.

Farbmischungen der ColorFlakes:



RHE0060
champagner-rosé
fein



RHE0061
rot-gelb
fein



RHE0062
grün-gelb
fein



RHE0063
grau-schwarz
fein



RHE0064
schwarz-grau
fein



RHE0065
grau-schwarz
grob



RHE0066
champagner-beige
fein



RHE0067
gelb-schwarz
fein



RHE0068
gelb-schwarz
grob



RHE0069
grau-blau
grob



RHE0070
grau-rot
grob



RHE0071
rot-grau
grob

Herstellung der Modern Floor Oberfläche: Die Herstellung der Oberfläche erfolgt in mehreren Schritten. Zunächst wird die Fläche grundiert, dann endbeschichtet. In die nasse Endbeschichtung werden die Color Flakes eingestreut, in der gewünschten Menge. Wenn diese Schicht getrocknet ist werden nicht anhaftende Teile entfernt. Die gesamte Fläche wird dann mit Klarlack überlackiert.

Untergrundvorbehandlung: Der Untergrund muss tragfähig, trocken, sauber und frei von trennenden Substanzen (Öl, Fett, Wachs) sein. Schlecht haftende Untergründe entfernen. Staub entfernen. DIN 13813 beachten.

Vorbereitung des Lackmaterials Rhenopox EB 02.1 (2K Epoxi Boden)

5 Gewichtsteile (kg) Komponente A + 1 Gewichtsteil (kg) Komponente B mischen. Beide Verpackungen stellen eine Einheit dar. Komponente A gut aufrühren, Komponente B unter Rühren zugeben und intensiv mischen, 2- 3 Minuten bei 300- 400 U/min. mit Rührmaschine. Gemischtes Material in ein sauberes Gefäß umfüllen, um zu vermeiden, dass ungemischte Komponenten zurück bleiben. Dann nochmals kurz durchmischen mit Rührmaschine. Mischung muss absolut homogen sein! Nicht mit anderen Materialien mischen. Nach dem Mischen aller Komponenten immer einige Minuten Ruhrzeit gewähren.

Verarbeitung als Grundierung:

Rhenopox EB 02.1 (Komponente A) 5 Gewichtsteile und
Rhenopox EH 11.1-H (Komponente B) 1 Gewichtsteil mischen.

Verarbeitung als Zwischenbeschichtung:

Rhenopox EB 02.1 (Komponente A) 5 Gewichtsteile und
Rhenopox EH 11.1-H (Komponente B) 1 Gewichtsteil mischen.

Einstreuen der ColorFlakes: Zur Dekoration der Oberfläche werden nun in die nasse Lackschicht Color Flakes eingestreut. Die Fläche muss überlackiert werden.
Verbrauch: ca. 50- 500 g/m².

Endbeschichten der Fläche: Die gesamte Fläche wird nun mit dem Klarlack endlackiert, damit wird eine zusätzliche Verbindung von Color Flakes und Zwischenbeschichtung erreicht. Dies geschieht frühestens nach einem Tag, da die Decochips nicht strapaziert werden können. Dazu Rhenopox EB- KL 09.1 Klarlack (mit Härter Rhenopox EH 12.1-LH) verwenden (150 g/m² überlackiert, rollen).

Vorbereitung des Lackmaterials, Rhenopox EB-KL 09.1 (Klarlack)

2 Gewichtsteile (kg) Komponente A + 1 Gewichtsteil (kg) Komponente B mischen. Komponente A gut aufrühren, Komponente B unter Rühren zugeben und intensiv mischen, 2- 3 Minuten bei 300- 400 U/min. mit Rührmaschine. Gemischtes Material in ein sauberes Gefäß umfüllen, um zu vermeiden, dass ungemischte Komponenten zurück bleiben. Dann nochmals kurz durchmischen mit Rührmaschine. Mischung muss absolut homogen sein! Nicht mit anderen Materialien mischen. Nach dem Mischen aller Komponenten immer einige Minuten Ruhezeit gewähren.

Kennzeichnung: nicht kennzeichnungspflichtig

Lagerung: trocken.

Sicherheitshinweis: Bei der Verarbeitung sind die üblichen Schutzmaßnahmen und Vorschriften der zuständigen Berufsgenossenschaft zu beachten. Sicherheitsrelevante Daten, sowie Hinweise zur Entsorgung bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt entnehmen.

Liefergebinde: 20 kg Hobbock

Service:

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit unverbindlich zur Verfügung.

Tel.: + 49 (6384) 9938-0

Fax: + 49 (6384) 9938-112

E-Mail: info@rhenocoll.de

Diese Angaben sind unverbindlich und beruhen auf Erfahrungen in der Praxis, sowie den bei uns durchgeführten Versuchen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der neuesten BGH-Rechtsprechung. Wir empfehlen in jedem Falle die Durchführung eigener Versuche, da wir auf die Vielfalt der Werkstoffe und auf deren Verarbeitung keinen Einfluss haben. Über den Inhalt des Merkblattes hinausgehende oder abweichende Angaben bedürfen der schriftlichen Bestätigung durch das Stammwerk. Es gelten in jedem Falle unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Mit Erscheinen dieses Merkblattes verlieren alle vorausgegangenen Ausgaben ihre Gültigkeit.